



ATTENTION! CHARGE BEFORE USE

CHARGE BATTERIES IMMEDIATELY AFTER PURCHASE AND AFTER EACH USE AND ONCE EVERY 3 MONTHS. FOR DETAILED INSTRUCTIONS, READ THE OWNERS GUIDE.



ATTENTION! CHARGE AVANT UTILISATION

CHARGEZ LES BATTERIES IMMÉDIATEMENT APRÈS L'ACHAT ET APRÈS CHAQUE UTILISATION ET UNE FOIS TOUS LES 3 MOIS. POUR DES INSTRUCTIONS DÉTAILLÉES, LIRE LE GUIDE DU PROPRIÉTAIRE.

Guide du propriétaire

Batterie au lithium-ion Xantrex

Xantrex 105Ah 12V Battery

Réf. : 883-0105-12

Xantrex 125Ah 12V Battery

Réf. : 883-0125-12

Droits d'auteur © 2021-23 Xantrex LLC. Tous droits réservés.

Toutes les marques de commerce sont la propriété de Xantrex LLC et de ses sociétés affiliées.

Exclusion de responsabilité pour la documentation

À MOINS QU'IL N'EN AIT ÉTÉ CONVENU AUTREMENT PAR ÉCRIT, LE VENDEUR

(A) N'ACCORDE AUCUNE GARANTIE QUANT À L'EXACTITUDE, LA CONVENANCE OU LA PERTINENCE DE TOUTE INFORMATION TECHNIQUE OU AUTRE PRÉSENTE DANS SES MANUELS OU DANS TOUTE AUTRE DOCUMENTATION;

(B) N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ OU OBLIGATION SUITE À TOUTE PERTE, DOMMAGES, COÛTS OU DÉPENSES, QU'ILS SOIENT PARTICULIERS, DIRECTS, INDIRECTS, CONSÉCUTIFS OU CONNEXES, QUI POURRAIENT SURVENIR SUITE À L'UTILISATION DE CES INFORMATIONS. L'UTILISATION DE CES INFORMATIONS SE FAIT AUX SEULS RISQUES DE L'UTILISATEUR ET

(C) VOUS RAPPELLE QUE, DANS LE CAS OÙ CE MANUEL SERAIT RÉDIGÉ DANS UNE LANGUE AUTRE QUE L'ANGLAIS, ET BIEN QUE TOUTES LES MESURES AIENT ÉTÉ PRISES POUR ASSURER L'EXACTITUDE DE LA TRADUCTION, CETTE DERNIÈRE NE PEUT PAS ÊTRE GARANTIE. LE CONTENU APPROUVÉ SE RETROUVE DANS LA VERSION EN LANGUE ANGLAISE SUR LE SITE <http://www.xantrex.com>.

REMARQUE : consultez <http://www.xantrex.com>, cliquez sur Products (Produits), sélectionnez une catégorie de produits, sélectionnez un produit, puis recherchez une traduction du guide anglais dans le volet Product Documents (Documents sur le produit), s'il en existe une.

N° de référence des documents : 975-1042-02-01

Rév. D

Date : Avril 2023

Nom du produit et Numéro de pièce

Xantrex 105Ah 12V Battery (883-0105-12)

Xantrex 125Ah 12V Battery (883-0125-12)

Coordonnées

Téléphone : +1-800-670-0707 / +1-408-987-6030

Courriel : <https://xantrex.com/support/get-customer-support/>

Site Web : <http://www.xantrex.com>

Informations à propos de votre système

Dès l'ouverture de votre produit, notez les informations suivantes et conservez votre preuve d'achat.

Numéro de série _____

Numéro de produit _____

Acheté chez _____

Date d'achat _____

Objectif

Le but de ce Guide du propriétaire est de fournir des explications et des procédures pour l'installation, l'utilisation, la configuration, l'entretien et le dépannage d'une Batterie au lithium-ion Xantrex véhicule récréatif, commercial et de flotte ou d'installations marines.

Champ d'application

Le guide fournit des directives de sécurité et de fonctionnement ainsi que des informations pour installer et configurer la Batterie au lithium-ion utilisant le Xantrex App.

Public

Le présent Guide est destiné à un personnel qualifié.

Le personnel qualifié possède la formation, les connaissances et l'expérience dans les domaines suivants :

- Installation de l'équipement électrique.
- Application de tous les codes d'installation en vigueur.
- Analyse et réduction des risques qu'implique l'exécution d'un travail électrique.
- Installation et configuration des batteries (en particulier des batteries au lithium-ion, le cas échéant)
- Sélection et utilisation d'un équipement de protection individuelle (ÉPI) et respect des pratiques du code de sécurité. Voir NFPA 70E ou CSA Z462.

Abréviations et acronymes

A	Ampères
Ah	Ampères-heures (unité de capacité de la batterie)
CA ou c.a.	Courant alternatif [~]
AGM	Un type de batterie (AGM = Absorbed Glass Mat)
BLE	Bluetooth Low Energy
BMS	Système de gestion de batterie
STB	Capteur de température de batterie
CC ou c.c.	Courant continu [—]
h	Heures (unité de temps)
Hz	Hertz (unité de fréquence)
lb-po	Force en pouce-livre (unité de torsion)
kW	Kilowatts (1000 watts)
DEL	Diode électroluminescente
LFP	LiFePO ₄ (lithium au phosphate de fer – type de batterie)
m	Minutes (unité de temps)
max	Maximum
min	Minimum
ms	Millisecondes (unité de temps)
N-m	Newton-mètres (une unité de couple)
NP	Référence(s) du produit
ÉPI	Équipement de protection individuelle

s	Secondes (unité de temps)
SOC, SoC	État de charge de la batterie
V, VCC, VCC	Volts, volts CA, volts CC
W	Puissance, watt (unité de puissance)
°	Symbole de degrés couramment utilisé pour la température
°C	Unité de degrés en degrés Celsius
°F	Unité de degrés en degrés Fahrenheit
%	Pour cent, pourcentage

Informations pertinentes

Vous trouverez davantage de renseignements à propos des produits Xantrex et services de <http://www.xantrex.com> à l'adresse .

Informations sur la sécurité du IMPORTANT

LISEZ ET SAUVEGARDEZ CE GUIDE DU PROPRIÉTAIRE POUR FUTURE RÉFÉRENCE.

Ce guide comporte d'importantes consignes de sécurité relatives à la Batterie Xantrex qu'il est impératif de respecter pendant l'installation, le fonctionnement, la configuration, l'entretien et le dépannage.

Lisez ces instructions attentivement et examinez les équipements afin de vous familiariser avec l'appareil avant de l'installer, de l'utiliser, de régler les paramètres, de le réparer ou de dépister les anomalies. Les messages spéciaux suivants peuvent apparaître dans cette documentation ou sur l'équipement pour vous avertir des dangers potentiels ou pour attirer votre attention sur des informations qui expliquent ou simplifient une procédure.



L'ajout du symbole «Danger» ou d'une étiquette de sécurité «Avertissement» indique qu'il y a un danger d'électrocution pouvant causer une blessure si les instructions ne sont pas respectées.



Ceci est le symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé pour vous alerter de dangers potentiels de blessure. Conformez-vous à tous les messages de sécurité qui suivent ce symbole pour éviter la possibilité de blessure ou de mort.

DANGER

Le mot **DANGER** indique une situation dangereuse, laquelle, si elle n'est pas évitée, **entraînera** de graves blessures, voire la mort.

AVERTISSEMENT

Le mot **AVERTISSEMENT** indique une situation dangereuse, laquelle, si elle n'est pas évitée, **peut entraîner** de graves blessures, voire la mort.

ATTENTION

Le mot **ATTENTION** indique une situation dangereuse, laquelle, si elle n'est pas évitée, **peut entraîner** des blessures légères ou modérées.

AVIS

Le mot **AVIS** est utilisé pour traiter les pratiques non liées aux blessures physiques.

Remarque :

Xantrex ne saurait être tenu responsable des conséquences découlant de l'utilisation de ce matériel.

DANGER

RISQUE D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION, DE BRÛLURE OU D'ARC ÉLECTRIQUE



⚠ Un exemple d'éclair d'arc électrique peut être un court-circuit direct causé par un objet métallique, tel qu'un outil, qui fait le pont entre le positif et le négatif d'un circuit sous tension.

- Cette batterie ne doit être installée et entretenue que par du personnel qualifié.
- Portez toujours les ÉPI appropriés (lunettes et vêtements de sécurité) lorsque vous travaillez sur la batterie au lithium-ion et suivez les pratiques sûres de travail électrique conformément aux codes locaux.
- Ne portez pas d'objets métalliques tels que des montres ou des bracelets lorsque vous travaillez sur la batterie. Utilisez des outils isolés pour éviter tout court-circuit accidentel.
- N'installez pas le module de batterie au lithium-ion à proximité d'une source de chaleur. Tenez-le à l'écart des sources d'incendie.
- N'installez pas ou ne mettez en marche aucun des dispositifs du système dans un compartiment contenant des matériaux inflammables, ou dans des endroits nécessitant un équipement de protection contre une mise à feu.
- Ne l'utilisez pas dans des applications vitales, médicales ou de maintien de la vie.
- Aucune pièce pouvant être réparée par l'utilisateur. N'essayez pas d'ouvrir ou de démonter la batterie Li-ion. Si le module de batterie est endommagé, ne touchez pas l'électrolyte toxique ou la poudre, et communiquez avec votre revendeur.
- Lorsque le module de batterie est endommagé, il peut libérer des gaz nocifs. Veillez à ce que l'environnement soit bien ventilé.
- En cas de contact du contenu de la batterie avec la peau ou les yeux, rincez immédiatement la zone affectée avec une grande quantité d'eau propre et consultez un médecin.
- En cas d'incendie, utilisez seulement un extincteur de classe ABC (poudre extinctrice) ou de type CO₂. L'eau peut être un moyen d'extinction dangereux pour les équipements sous tension en raison du risque d'électrocution.
- Éliminez les batteries au lithium-ion dans un centre de recyclage local. Ne mélangez pas les batteries avec d'autres déchets. Communiquez avec votre centre de recyclage local pour obtenir des informations sur l'élimination de manière appropriée.
- N'écrasez pas, ne percez pas, ne laissez pas tomber, ne démontez pas ou ne jetez pas au feu.

Le non-respect de ces instructions entraînerait des blessures graves, voire mortelles.

AVERTISSEMENT

RISQUE D'INCENDIE, D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION ET DE BLESSURES

- N'exposez pas la batterie au lithium-ion à la pluie, à la neige, ni à aucun type de liquide. Les produits sont conçus pour un usage à l'intérieur seulement.
- Ne marchez pas sur le module de batterie.
- Utilisez toujours des techniques de levage appropriées lorsque vous manipulez le module de batterie. La batterie est lourde.
- Ne chargez pas la batterie à une température ambiante inférieure au point de congélation.
- Ne débranchez pas la batterie pendant qu'elle est en charge.

Négliger de suivre ces directives causera des dommages à l'équipement, de graves blessures, voire la mort.

AVIS

RISQUE DE DOMMAGES À L'ÉQUIPEMENT

- Ne laissez pas la batterie se décharger.
- Chargez le module de batterie à l'aide d'un chargeur homologué. Communiquez avec Xantrex pour obtenir plus de détails.
- Ne chargez pas la batterie au-dessus de la tension recommandée.

Le non-respect de ces instructions risque de provoquer des dommages à l'équipement et d'entraîner l'annulation de la garantie.

ÉLIMINATION DES BATTERIES

À la fin de la durée de vie utile de la batterie, une élimination appropriée est requise. Ne jetez pas la batterie avec les déchets ménagers ordinaires. Reportez-vous aux codes locaux pour une élimination appropriée des batteries au lithium-ion.

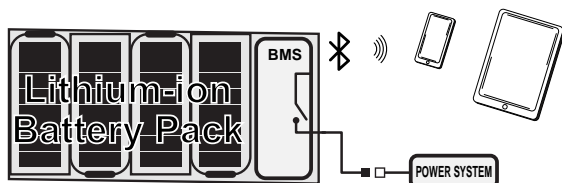
Table des matières

Informations sur la sécurité du IMPORTANT	4
Liste des matériaux	7
Avant de commencer	7
Outils et matériel d'installation	8
Codes d'installation	8
Liste de contrôle avant l'installation	9
1.0 Vérification de la batterie	9
2.0 Choix d'un emplacement pour la batterie	9
3.0 Montage de la batterie	10
4.0 Positionnement de la batterie en toute sécurité	11
5.0 Installation des protections CC de la batterie	11
6.0 Branchement des câbles de batterie	12
Installation parallèle	13
Étapes de l'installation en parallèle	13
Installation de communication	15
Désignation des broches du connecteur Deutsch	15
Désignation des broches du connecteur de communication	16
Harnais marche/arrêt de la commande à distance	16
Harnais personnalisé	16
Fonctionnement	17
Caractéristiques du BMS (système de gestion de batterie)	17
L'application Xantrex	17
Opérations BMS	20
Bouton d'alimentation	20
Fonctionnement à température ambiante froide	20
Fonctionnement à température ambiante chaude	20
Dépannage et entretien	21
Liste de contrôle avant entretien	22
Dépistage des anomalies	23
Interprétation des voyants à DEL de la batterie et de la commande à distance	25
Guide d'entretien de la batterie	25
Directives sur l'entreposage des batteries	25
Instructions d'entreposage pour de courtes durées	25
Instructions relatives à l'entreposage et à l'entretien longues durées	25
Spécifications	26
Spécifications électriques et physiques	27
Approbations réglementaires	28

Introduction

Les batteries au lithium-ion Xantrex sont des batteries au phosphate de fer lithié (LiFePO₄) utilisées conjointement avec l'unité interne du système de gestion de batterie (BMS) qui protège les batteries et surveille l'état de charge (SOC), la tension, le courant et la température.

Figure 1 Système typique



Ce guide fournit des instructions sur la façon d'installer, d'utiliser et d'entretenir en toute sécurité votre système de batterie Xantrex.

Liste des matériaux	7
Avant de commencer	7
Outils et matériel d'installation	8
Codes d'installation	8

Liste des matériaux

Le coli de base du Batterie Xantrex comprend les articles suivants :

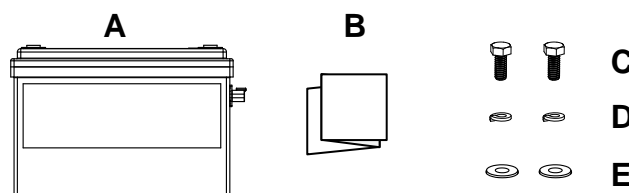


Figure 2 Liste des matériaux

A	Batterie Xantrex
B	Guide de démarrage rapide
C	2x boulon M8 x 1,25 cm
D	2x Rondelle frein
E	2x rondelle captive

REMARQUE : S'il manque un article quelconque, communiquez avec Xantrex ou tout fournisseur agréé Xantrex pour son remplacement.

IMPORTANT : Conservez la boîte et la matière d'emballage au cas où vous auriez besoin de retourner l'Batterie au lithium-ion à des fins de réparation. La batterie nécessite un emballage et une manipulation spéciaux en raison de la nature du produit.

Avant de commencer

Avant de commencer votre installation :

- Lisez l'intégralité de ce guide d'installation afin de pouvoir planifier l'installation du début jusqu'à la fin.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires à l'installation.
- Passez en revue la section *informations sur la sécurité sur la page 4*.
- Veillez à connaître tous les codes de sécurité et électriques qui doivent être respectés.

⚠ AVERTISSEMENT

RISQUE D'ÉLECTROCUTION ET D'INCENDIE

- Tous les câblages doivent être effectués par un personnel qualifié pour assurer la conformité à tous les codes et règlements d'installation applicables.
- Désactivez et sécurisez tous les sectionneurs CC et les dispositifs de démarrage automatique du générateur.
- Ne pas installer dans un compartiment sans dégagement.

Négliger de suivre ces directives risque de causer des dommages à l'équipement, de graves blessures, voire la mort

Outils et matériel d'installation

Vous aurez besoin des éléments suivants pour installer la Batterie Xantrex :

- Clé dynamométrique
- Multimètre
- ÉPI

IMPORTANT : Une clé dynamométrique est nécessaire pour une bonne installation des batteries. Un couple de serrage approprié de 10-11 N-m ou 85-95 po-lb est nécessaire pour une bonne installation. Si un couple trop faible est appliqué au matériel de connexion électrique, il pourrait se détacher pendant le transport ou l'utilisation des batteries. Si un couple de serrage trop élevé est appliqué, le matériel peut endommager les composants internes de la batterie, créant ainsi des risques invisibles dans la batterie.

Codes d'installation

Les codes qui régissent l'installation varient en fonction de l'emplacement et de l'application spécifique de l'installation.

Voici quelques exemples :

- Le code national de l'électricité (NEC) des États-Unis
- Le code canadien de l'électricité (CCÉ)
- Le code des règlements fédéraux (CFR) des États-Unis
- Normes et codes de l'association canadienne de normalisation/CSA Group (CSA) et Association de l'industrie des véhicules récréatifs (VR) pour les installations dans les véhicules récréatifs
- Normes de l'American Boat and Yacht Council (ABYC) et les règlements de la Garde côtière des États-Unis (33CFR183, sous-partie I) pour les installations maritimes aux États-Unis

Il incombe à l'installateur de s'assurer que toutes les exigences d'installation applicables sont respectées.

Liste de contrôle avant l'installation

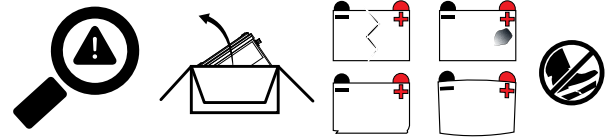
Cette section fournit une liste d'informations avant l'installation sur l'endroit où installer la batterie et les dispositifs de protection nécessaires. Pour votre commodité, la liste de contrôle est divisée, comme suit, en plusieurs points principaux :

1.0 Vérification de la batterie	9
2.0 Choix d'un emplacement pour la batterie	9
3.0 Montage de la batterie	10
4.0 Positionnement de la batterie en toute sécurité	11
5.0 Installation des protections CC de la batterie	11
6.0 Branchement des câbles de batterie	12

1.0 Vérification de la batterie

Vérifiez que la batterie, y compris le matériel et le boîtier ne présentent pas de dommages visibles, notamment des fissures, des bosses, des éclats et des déformations. Assurez-vous que la batterie et ses composants sont étiquetés. Vérifiez *Liste des matériaux sur la page 7.*

Figure 3 Inspection de la batterie



IMPORTANT : Communiquez immédiatement avec l'assistance technique de Xantrex si vous constatez des dommages visibles sur la batterie au +1-800-670-0707, ou par courriel à l'adresse customerservice@xantrex.com.

2.0 Choix d'un emplacement pour la batterie

⚠ AVERTISSEMENT

RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

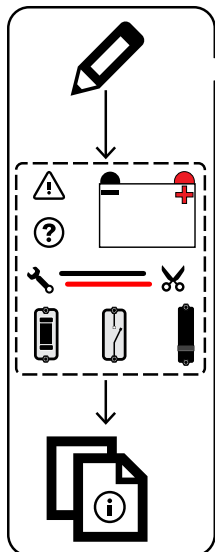
- Ne faites pas installer l'Batterie Xantrex dans des compartiments contenant des batteries ou des matériaux inflammables, ou dans des endroits nécessitant un équipement de protection contre une mise à feu. Cela inclut tout espace comportant des machines à essence, des réservoirs de carburant, des joints, des raccords ou d'autres connexions entre les composants du système de carburant. Cet équipement contient des composants qui ont tendance à produire des arcs ou des étincelles.
- N'installez pas l'Batterie Xantrex dans un compartiment sans dégagement. Une surchauffe peut en résulter.

Négliger de suivre ces directives causera des dommages à l'équipement, de graves blessures, voire la mort.

3.0 Montage de la batterie

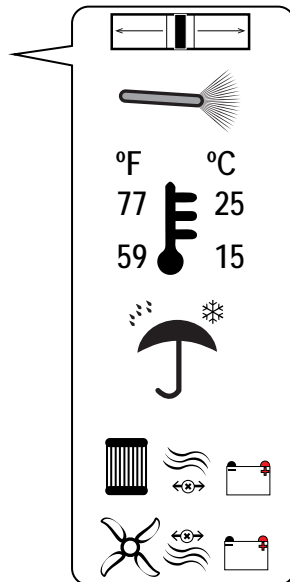
Choisissez un endroit stable, propre, frais, sec et bien ventilé pour la batterie.

- Maintenez une plage de température ambiante de fonctionnement idéale comprise entre 15 et 25 °C (59 et 77 °F). Les températures inférieures à cette plage peuvent réduire les performances du système. Les températures supérieures à cette plage peuvent réduire la durée de vie des cellules de la batterie et les performances du système.
- La présence d'une source de chaleur à proximité peut entraîner une usure prématurée des cellules à l'intérieur et des déconnexions prématurées pendant les scénarios de charge et de décharge où la batterie produit une certaine chaleur interne.
- Le fait d'avoir une source de refroidissement dirigée vers la batterie peut réduire les scénarios de charge idéaux où la batterie devrait idéalement être plus chaude.



Planifiez l'emplacement de vos batteries à l'aide d'un simple schéma de câblage à des fins de pré-planification. Les câbles entre les batteries et tous les autres composants doivent être aussi courts que possible. Des câbles plus courts réduisent la chute de tension dans tout le système, ce qui améliore les performances et la fiabilité de votre système d'alimentation.

- Incluez tous les composants dans votre schéma de câblage, en particulier les **dispositifs de protection du courant continu** et les principaux points de connexion.
- Prenez également en compte l'endroit où les autres composants seront installés par rapport aux batteries pour tenir compte de la flexion des câbles et de la facilité d'accès aux composants une fois qu'ils seront installés



3.0 Montage de la batterie

⚠ AVERTISSEMENT

CET ÉQUIPEMENT

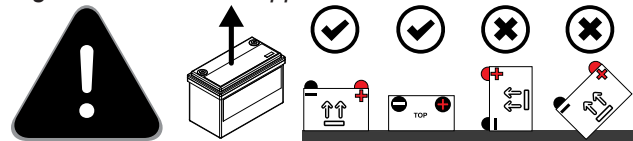
Toujours utiliser des techniques de levage appropriées lors de la manipulation et de l'installation. Le levage peut être effectué par deux personnes afin d'éviter les blessures.

Négliger de suivre ces directives risque de causer des dommages à l'équipement, de graves blessures, voire la mort

Pour installer le Batterie Xantrex :

1. Choisissez un bon emplacement de montage à l'intérieur de votre véhicule ou de votre navire.
2. Montez la batterie à la verticale (avec les étiquettes supérieures ou latérales pointant vers le haut, l'étiquette supérieure pointant vers le haut).
 - a. Sur une surface horizontale telle que le plancher (idéal)
 - b. Sur un support ou une étagère de batteries
3. Assurez-vous que la batterie est fixée conformément aux réglementations locales. Pour fixer une batterie marine conformément aux réglementations locales, reportez-vous aux normes 33CFR 183.420 et ABYC E-10 – 10.7. Pour fixer une batterie VR conformément aux réglementations locales, reportez-vous à la clause 2-3 de la norme ANSI-RVIA LV.

Figure 4 Orientations approuvées



AVIS

PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES À PRENDRE

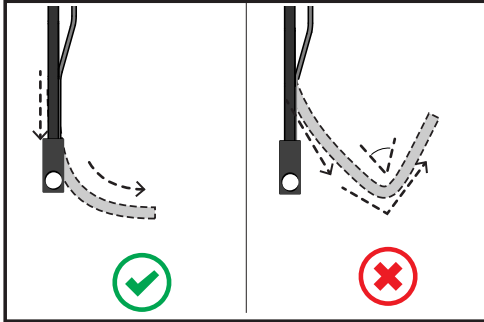
Ne montez pas la Batterie Xantrex dans une zone soumise à de fortes vibrations ou à des chocs physiques.

Le non-respect de ces instructions peut réduire la durée de vie de la batterie.

4.0 Positionnement de la batterie en toute sécurité

Positionnez la batterie et les appareils qui s'y connecteront de manière à ce que les câbles de la batterie évitent les courbes prononcées. Suivez la recommandation ci-dessus relative au rayon de courbure. Outre les câbles de batterie, il est judicieux d'appliquer le même rayon de courbure aux câbles de communication.

Figure 5 Rayon de courbure



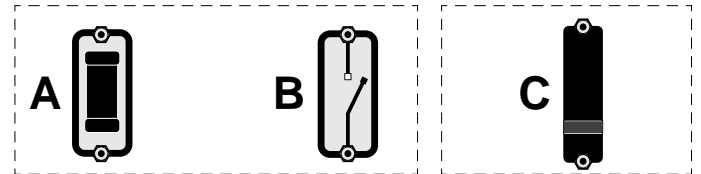
CONSEILS :

- Le rayon de courbure d'un câble ne doit pas être inférieur à huit (8) fois le diamètre extérieur du câble utilisé. Des détails plus spécifiques peuvent être fournis par le fabricant de câbles et de fils pour votre scénario spécifique.
- Comme il n'est normalement pas possible d'avoir un rayon de courbure aussi grand dans de nombreuses installations en raison de l'espace limité, l'idéal est d'obtenir un rayon de courbure aussi grand que l'espace le permet.

5.0 Installation des protections CC de la batterie

Des dispositifs de protection de la batterie, tels que des fusibles CC, des sectionneurs CC ou des disjoncteurs CC de valeur nominale appropriée, sont nécessaires pour protéger la batterie contre les scénarios de surintensité. Voici quelques définitions de base :

- (A) Les fusibles CC sont des fusibles spécifiquement conçus pour le CC et sont livrés avec leurs propres porte-fusibles. Les fusibles sont remplacés lorsqu'ils sautent. Les fusibles sont installés avec un sectionneur CC. Consultez la Figure 6 ci-dessous.
- (B) Les sectionneurs CC sont des commutateurs binaires qui sont soit ouverts (OFF) soit fermés (ON) pour arrêter ou permettre le passage du courant continu, respectivement.
- (C) Les disjoncteurs CC ou simplement les disjoncteurs CC sont des commutateurs électromécaniques à réduction d'arc qui se déclenchent (s'ouvrent rapidement) en cas de surintensité et sont réarmés (fermés) manuellement. Consultez la Figure 7 ci-dessous.



IMPORTANT :

- Le dispositif de protection de la batterie doit être installé en ligne avec le câble positif de la batterie.
- Idéalement, le dispositif de protection doit être installé aussi près que possible des bornes positives de la batterie.
- ⚠ Ne faites pas fonctionner manuellement ces dispositifs de protection lorsqu'il y a des charges CC actives et/ou des dispositifs de charge branchés au bus CC. Par exemple, un alternateur monté sur un moteur qui est branché au bus CC peut subir des dommages si les dispositifs de protection sont fermés et ouverts en cours de fonctionnement. Arrêtez d'abord le moteur.

Figure 6 Fusible CC et sectionneur CC

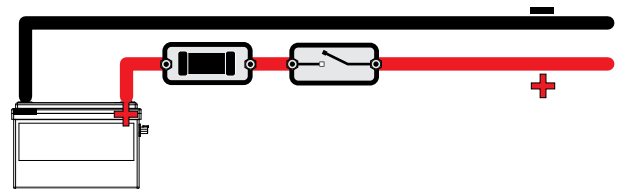
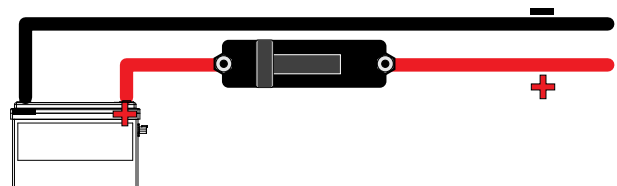


Figure 7 Disjoncteur DC



6.0 Branchement des câbles de batterie

⚠ AVERTISSEMENT

RISQUE D'INCENDIE

Utiliser uniquement un câble en cuivre torsadé d'une température nominale minimale de 75 °C (105 °C pour les installations marines). Assurez-vous que toutes les connexions CC sont serrés à un couple de 10–11 Nm de force. Les connexions non serrées vont surchauffer. Un couple de serrage trop élevé risque de fissurer le boîtier de la batterie.

Négliger de suivre ces directives causera des dommages à l'équipement, de graves blessures, voire la mort.

AVIS

POLARITÉ INVERSÉE

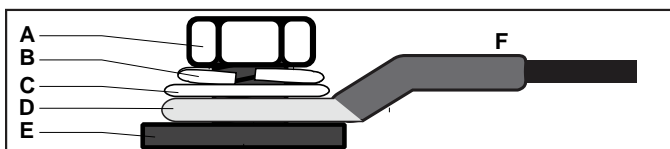
- Vérifiez la polarité du câble au niveau de la Batterie Xantrex avant d'effectuer le branchement CC final. Le positif doit être relié au positif; Le négatif doit être connecté au négatif.
- L'inversion des câbles de batterie positifs et négatifs fera sauter un fusible dans le Batterie Xantrex et annulera votre garantie.

Le non-respect de ces instructions entraînera un endommagement des batteries.

Pour fixer le câble de batterie à la borne de la batterie :

1. Branchez le matériel de la borne dans l'ordre indiqué ci-dessous.
2. Vérifiez au préalable le filetage du boulon M8 pour voir si le boulon est suffisamment long pour accueillir tout le matériel de la borne, y compris la cosse de câble annulaire.
3. Vérifiez également que le boulon M8 n'atteigne pas prématurément le bas de la borne de la batterie, ce qui aurait pour effet de desserrer l'assemblage de la cosse et de l'empêcher de s'engager complètement.
4. Fixez l'ensemble de la cosse de câble annulaire à la borne à l'aide du couple prescrit ci-dessus.

Figure 8 Assemblage de la cosse du câble de la batterie



A	Boulon M8 (fourni)
B	rondelle frein (fournie)
C	rondelle captive (fournie)
D	Cosse de câble annulaire
E	bornes de batterie
F	Câble CC avec isolant thermorétractable recouvrant le fût de la cosse
REMARQUE : Le fût de la cosse du câble de la batterie doit être entièrement recouvert par de l'isolant thermorétractable.	

Installation parallèle

Cette section fournit des instructions relatives à l'installation de deux à quatre batteries en parallèle afin d'augmenter la capacité de puissance pour des applications robustes dans votre VR, votre camion ou votre navire. Cette section aborde les sujets suivants :

Étapes de l'installation en parallèle 13

Étapes de l'installation en parallèle

IMPORTANT :

- Les batteries doivent être de la même marque, du même modèle et du même âge pour toutes les batteries connectées en parallèle.
- Avant de connecter les batteries ensemble, vérifiez indépendamment à l'aide d'un multimètre que chaque batterie est chargée à 100 % du SoC. La tension des bornes ouvertes doit être à moins de 0,05 VCC l'une de l'autre au point de connexion. Cette procédure permet de s'assurer que le flux de courant et les étincelles entre les batteries sont minimales. Notez que vous pouvez également utiliser l'Xantrex App pour fournir une lecture des informations du SOC. Néanmoins, une mesure de la tension à l'aide d'un multimètre doit être effectuée pour s'assurer qu'il y a le moins de tension possible entre les bornes.

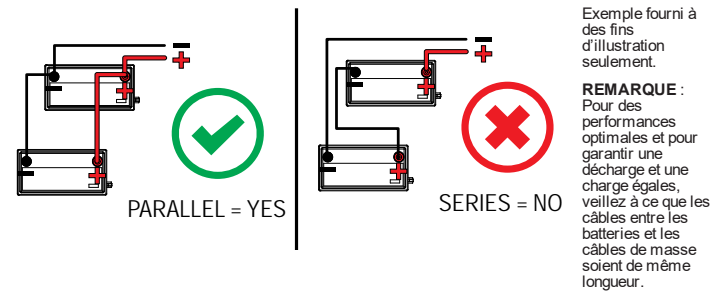
AVIS

DOMMAGES À L'ÉQUIPEMENT

Ne connectez pas les batteries en série

Négliger de suivre ces directives causera des dommages à l'équipement.

Figure 9 Batteries en parallèle

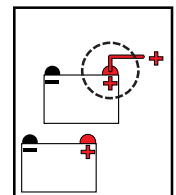


Comment connecter des batteries en parallèle :

1. Assurez-vous que le dispositif de protection CC (tel qu'un fusible et un sectionneur CC ou un disjoncteur CC) est ouvert ou déconnecté avant de commencer.
2. Mettez toutes les batteries hors tension à l'aide du bouton-poussoir d'alimentation situé sur la batterie.
3. Installez et fixez les nouvelles batteries à leur emplacement.

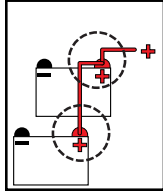
REMARQUE : Lors de l'installation des batteries, assurez-vous que la variation entre les câbles reliant les bornes des batteries soit minimale.

4. Branchez la borne positive au câble positif de la batterie.

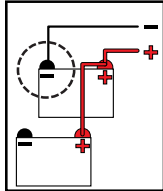


5. Branchez ensuite les câbles positifs de la batterie l'un à l'autre.

REMARQUE : Si plus de deux batteries sont connectées, assurez-vous qu'une méthode de connexion cohérente est utilisée pour les connecter.

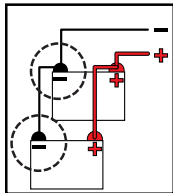


6. Branchez la borne négative au câble négatif de la batterie.



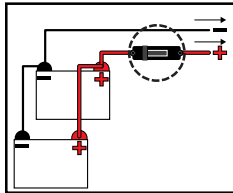
7. Branchez ensuite les câbles négatifs de la batterie l'un à l'autre.

REMARQUE : Si plus de deux batteries sont connectées, assurez-vous qu'une méthode de connexion cohérente est utilisée pour les connecter.



8. Branchez les câbles de connexion finale de la borne positive au disjoncteur CC (ou au fusible CC et au sectionneur) et la connexion négative à son point de terminaison.

⚠ Ouvrez (mettez hors tension) le sectionneur CC ou le disjoncteur CC avant l'installation.



9. Vérifiez que toutes les connexions ne sont pas inversées ou que les batteries ne sont pas mal connectées.
10. Assurez-vous que toutes les bornes de la batterie sont correctement serrées.

⚠ AVERTISSEMENT

RISQUE D'INCENDIE

Utiliser uniquement un câble en cuivre torsadé d'une température nominale minimale de 75 °C (105 °C pour les installations marines). Assurez-vous que toutes les connexions CC sont serrés à un couple de 10–11 Nm de force. Les connexions non serrées vont surchauffer. Un couple de serrage trop élevé risque de fissurer le boîtier de la batterie.

Négliger de suivre ces directives causera des dommages à l'équipement, de graves blessures, voire la mort.

11. Mettez sous tension toutes les batteries à l'aide du bouton-poussoir d'alimentation de la batterie.

REMARQUE : Attendez que toutes les batteries soient complètement sous tension avant de procéder à la connexion au système principal en fermant (mise sous tension) le sectionneur CC ou le disjoncteur CC.

Installation de communication

Cette section contient des instructions relatives à d'autres fonctions pouvant être utilisées dans les systèmes du véhicule et offrant des performances et des scénarios d'utilisation supplémentaires. Ces fonctions doivent être connectées à l'aide du connecteur Deutsch à 4 broches. Cette section aborde les sujets suivants :

Désignation des broches du connecteur Deutsch	15
Désignation des broches du connecteur de communication	16
Harnais marche/arrêt de la commande à distance	16
Harnais personnalisé	16

Désignation des broches du connecteur Deutsch

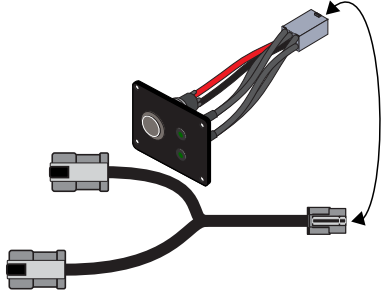
Désignation des broches du connecteur de communication

Les broches ne doivent être connectées aux dispositifs qu'en cas de besoin. La Batterie Xantrex fonctionnera sans que les ports de communication soient connectés extérieurement à la batterie.

Harnais marche/arrêt de la commande à distance

Le faisceau marche/arrêt à distance est disponible en utilisant le code produit (PN : 881-0267-12). Communiquez avec Xantrex ou votre revendeur Xantrex pour commander.

Figure 10 harnais marche/arrêt de la commande à distance



Marche/arrêt de la commande à distance : il est possible d'installer un bouton de verrouillage externe qui imite la fonction du bouton-poussoir réel de la batterie.

AVIS

DOMMAGES À L'ÉQUIPEMENT

Un câblage et une affectation des broches de façon inappropriée peuvent entraîner un dysfonctionnement et/ou un endommagement de l'équipement.

Le non-respect de ces instructions entraînera un endommagement des batteries.

Harnais personnalisé

Pour les harnais personnalisés, le port du connecteur indiqué dans la *Figure 12 sur la page 16* est compatible avec la fiche (code produit : DTM06-4S-XXXX).

Tableau 1 Guide de référence des broches

Broche n°	Fonction	Description
1	Marche/Arrêt de la commande à distance (alimentation)	Câblé en parallèle avec le commutateur sur le boîtier de la batterie.
2	Marche/Arrêt de la commande à distance (entrée)	Câblé en parallèle avec le commutateur sur le boîtier de la batterie.
3	DEL de la commande à distance 3,3 VCC	Modèle de clignotement personnalisé comme souligné dans la section <i>Interprétation des voyants à DEL de la batterie et de la commande à distance sur la page 25</i> .
4	Retour à DEL	S/O

Figure 11 Prise du harnais personnalisé (DT06-4S-XXXX)

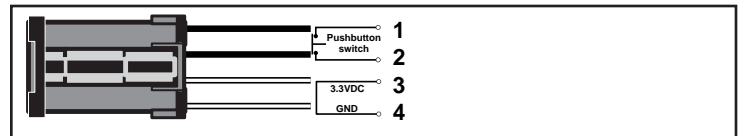
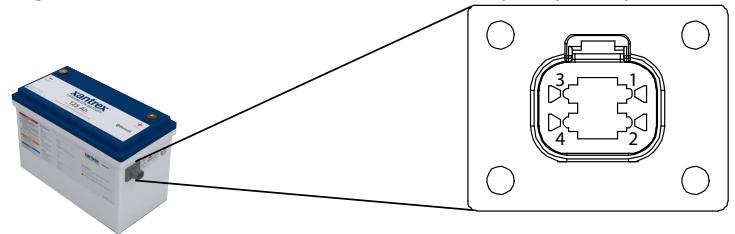


Figure 12 Port du connecteur de la batterie (réceptacle)



Fonctionnement

Cette section comprend des descriptions des différents modes et paramètres du l'Batterie au lithium-ion Xantrex. Cette section contient :

Caractéristiques du BMS (système de gestion de batterie)	17
L'application Xantrex	17
Opérations BMS	20
Bouton d'alimentation	20
Fonctionnement à température ambiante froide	20
Fonctionnement à température ambiante chaude	20

Caractéristiques du BMS (système de gestion de batterie)

Figure 13 Écran d'accueil de l'application Xantrex

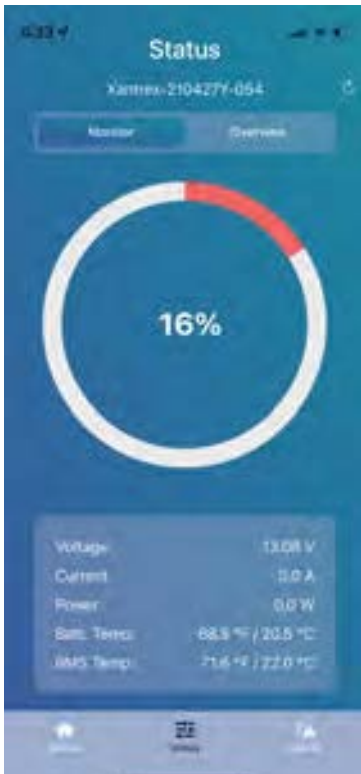


L'application Xantrex

La batterie est dotée d'un module BLE (Bluetooth basse consommation) intégré pour la communication de base avec la batterie et le dépannage. L'application du module BLE (l'application Xantrex) peut être trouvée en scannant le code QR de la batterie ou en recherchant « Application Xantrex » sur Play Store ou App Store respectivement.

Moniteur

Figure 14 Onglet Moniteur



Paramètre	Description
État de charge	Mesure de la quantité de charge interne de la batterie
Tension	La tension interne du bloc de batterie
Courant	La quantité de courant qui circule dans le système BMS. La valeur (-) correspond à une décharge de la batterie, la valeur (+) correspond à un courant de recharge.
Puissance	La quantité de puissance qui passe par le système BMS. La valeur (-) est une décharge, la valeur (+) est une recharge.
Batterie Température	La température des cellules à l'intérieur de la batterie.
Temp BMS	La température des dispositifs de protection BMS à l'intérieur de la batterie.

Aperçu

Figure 15 Onglet Aperçu



Paramètre	Description
Nom du modèle de dispositif	ID matériel unique
Numéro de série du produit	Le numéro de série de la batterie
Version du matériel	Révision interne de la batterie
Version du logiciel	Révision du logiciel du système BMS.
Version de l'application Xantrex	La révision de l'application

Alertes

Le Xantrex App mettra en évidence tout événement détecté dans la batterie ou le BMS. L'alerte affichera également une suggestion pour corriger l'événement détecté. Voir *Dépistage des anomalies sur la page 23*.

SOC (état de charge)

L'état de charge de la batterie peut s'afficher de deux manières différentes. Sous forme de représentation visuelle avec trois DEL vertes. Consultez le tableau ci-dessous pour connaître les pourcentages exacts en fonction des DEL.

Tableau 2 État de charge

État de charge (%)	Voyants à DEL
100%	
67 à 99 %	
34 à 66%	
0 à 33%	

Marche | Arrêt | clignotement à 0,5 Hz

Tableau 3 État de décharge

État de décharge (%)	Voyants à DEL
100 à 67%	
66 à 34%	
33 à 0 %	

Marche | Arrêt | clignotement à 2 Hz

Un nombre plus précis du SOC peut être affiché en téléchargeant l'Xantrex App et en se connectant à distance à la batterie par Bluetooth. Une jauge générale du pourcentage du SOC sera sur la page du moniteur de chaque batterie.

REMARQUE : le graphique de l'état de charge ne se remplit pas linéairement au fur et à mesure que la batterie se charge. Le système BMS interne maintiendra le SOC à environ 90 % pendant que le circuit interne d'équilibrage des cellules est activé. Une fois que l'équilibrage des cellules atteint un seuil, le SOC passe à 100 %.

DEL récapitulative

Le voyant à DEL récapitulative du panneau de commande à distance indique par une lumière fixe ou un clignotement si la batterie est en train de se charger ou de se décharger, respectivement. Si un événement est détecté, la DEL vous alerte en changeant son motif de clignotement.

Tableau 4 État de charge

État de charge (%)	Voyants à DEL
0 à 100%	ou
Alerte	

Marche | Arrêt | clignotant à fréquence variable

Opérations BMS

Bouton d'alimentation

La batterie lithium-ion Xantrex dispose d'un bouton d'alimentation sur l'unité qui allume ou éteint (ON ou OFF) l'état de la batterie.

⚠ Laissez la batterie allumée après l'avoir montée et intégrée avec succès dans un système d'alimentation, sauf lors du stockage, du déplacement ou de l'expédition.

REMARQUE: Toutes les températures ci-dessous sont basées sur les températures mesurées des cellules, et non sur les températures ambiantes.

Fonctionnement à température ambiante froide

La batterie Xantrex peut fonctionner jusqu'à 0 °C recharger la batterie et -20 °C pendant la décharge. Il n'y a pas de dispositif de chauffage interne à l'intérieur de la batterie.

Pendant la décharge à basse température, si la température interne de la cellule est inférieure à -20 °C, le système BMS débranchera les cellules des bornes jusqu'à ce que la température interne remonte à -15 °C. Cela évitera d'endommager les cellules.

REMARQUE : La décharge et la recharge de la batterie produisent une quantité limitée de chaleur à l'intérieur de la batterie mais ne sera pas suffisante pour supporter une hausse importante de la température dans un climat très froid. Envisagez une source de chaleur externe, si vous utilisez la batterie dans un environnement climatique froid.

Fonctionnement à température ambiante chaude

La Batterie Xantrex peut fonctionner jusqu'à 60 °C pendant la recharge ou la décharge de la batterie.

Pendant le fonctionnement à haute température, si la température interne de la cellule atteint au-dessus de la plage de fonctionnement élevée, le BMS débranchera les cellules des bornes jusqu'à ce que la température ait chuté de 9 °F ou d'environ 5 °C en dessous du seuil indiqué. Cela évite d'endommager les cellules et le cycle excessif de la BMS.

REMARQUE : La décharge et la recharge de la batterie produisent une quantité limitée de chaleur à l'intérieur de la batterie. Sachez que dans les environnements à température ambiante élevée, des déconnexions répétées sont probables, surtout si la batterie est soumise à des charges ou à un courant de recharge élevés.

Dépannage et entretien

Cette section vous aidera à réduire la source de tout problème que vous rencontrez. Avant de communiquer avec le service à la clientèle, suivez les étapes indiquées dans la section *Liste de contrôle avant entretien* sur la page 22. Cette section contient :

Liste de contrôle avant entretien	22
Dépistage des anomalies	23
Interprétation des voyants à DEL de la batterie et de la commande à distance	25
Guide d'entretien de la batterie	25
Directives sur l'entreposage des batteries	25
Instructions d'entreposage pour de courtes durées	25
Instructions relatives à l'entreposage et à l'entretien longues durées	25

Liste de contrôle avant entretien

AVERTISSEMENT

RISQUE D'ÉLECTROCUTION OU DE BRÛLURE

Ne démontez pas l'Batterie Xantrex. Il ne contient aucune pièce pouvant être réparée par l'utilisateur. Tenter de réparer l'Batterie Xantrex vous-même constitue un risque d'électrocution ou de brûlure.

Négliger de suivre ces directives causera des dommages à l'équipement, de graves blessures, voire la mort.

REMARQUE : Pour obtenir un service, allez à *Coordonnées sur la page 2*.

Avant d'obtenir le service, suivez les étapes ci-dessous :

1. Vérifiez les éventuels codes d'erreur ou conditions d'alerte affichés sur l'Xantrex App. Si disponible, vérifiez la jauge SoC (PN : 881-0268-01) pour les codes d'erreur.
2. Dès que possible, enregistrez les conditions au moment où le problème se produit afin que vous puissiez fournir des détails lorsque vous contacterez le service à la clientèle pour obtenir de l'aide. Réunissez les informations suivantes :
 - Quelles charges l'Batterie Xantrex utilisait-elle?
 - Quelle était la condition de la batterie à ce moment (tension, etc.) si connue?
 - Séquence d'événements récents
 - Tout facteur de puissance inhabituel connu de la source, tel que la tension basse
 - Existait-il des conditions environnementales extrêmes à ce moment (température, vibrations, humidité, etc.)
3. Si votre Batterie Xantrex n'indique pas de code d'erreur, vérifiez les points suivants pour vous assurer que l'état actuel de l'installation permet un bon fonctionnement :
 - Faites des captures d'écran des écrans de l'application Xantrex et des notifications d'alerte depuis votre appareil intelligent.
 - Le Batterie au lithium-ion est-il situé dans un endroit propre, sec et suffisamment aéré?
 - Les câbles de la batterie sont-ils du calibre recommandé dans le guide?
 - La batterie est-elle en bon état?
 - Les connexions CC sont-elles toutes serrées?
 - Les paramètres de configuration sont-ils adéquats pour votre installation particulière?
 - Tous les débranchements et les disjoncteurs CC sont-ils tous fermés et utilisables?
 - L'un des fusibles (s'ils en existent) de l'installation est-il fondu?
4. Contactez le support client pour obtenir de l'aide. Préparez-vous à donner des détails ou à décrire l'installation de votre système et à fournir le modèle et le numéro de série de l'Batterie Xantrex.

Dépistage des anomalies

Description de l'événement ou de l'erreur	Solution
Courant de charge excessif	Réduisez le courant de charge de la batterie provenant de toutes les sources de charge. Cela comprend les onduleurs/chargeurs, les chargeurs CC à CC, les chargeurs de batterie, les contrôleurs de charge solaire, les alternateurs et d'autres batteries à potentiel plus élevé.
Charges excessives de la batterie	Réduisez le courant de décharge de la batterie en réduisant la consommation de charge. Cela inclut les onduleurs, les charges CC à CC, les charges d'hôtel, l'électronique d'alimentation inactive et d'autres batteries à faible potentiel.
Court-circuit du système	Désactivez tous les systèmes connectés à la batterie et vérifiez qu'il n'y a pas de court-circuit dans tout le système. N'allumez pas la batterie si un court-circuit est suspecté.
Erreur de batterie interne	Débranchez la batterie du connecteur Deutsche et du connecteur Rebling, puis redémarrez la batterie en l'éteignant puis en la rallumant. Si l'erreur persiste, communiquez avec l'assistance technique.
Erreur du capteur de température interne	Mettez la batterie sous tension en l'éteignant puis en la rallumant. Si l'erreur persiste, communiquez avec l'assistance technique.
Tension de la cellule trop élevée	Une cellule interne de la batterie a été surchargée dans la batterie. Coupez l'alimentation en déconnectant toutes les sources de charge et attendez que l'erreur se résolve d'elle-même. Si l'erreur persiste, vérifiez que toutes les tensions maximales de la source de charge sont alignées avec la batterie. Si l'erreur persiste, réduisez la tension de charge de la batterie de 0,2 VCC. Si l'erreur persiste, communiquez avec l'assistance technique.
Tension de la cellule trop faible	Une cellule de la batterie interne est trop déchargée. Déconnectez toutes les charges connectées au système électrique. Vérifiez votre source de charge et assurez-vous d'utiliser une source de charge approuvée telle qu'un chargeur ou un onduleur/chargeur Xantrex. Connectez une source de charge externe à la batterie et allumez la batterie. Il devrait recevoir une petite quantité de charge pour commencer à récupérer la batterie.
Tension de la batterie trop élevée	La batterie a été surchargée. Corrigez en débranchant toutes les sources de charge et vérifiez les réglages du chargeur pour vous assurer qu'un type de batterie compatible a été configuré, tel que <i>LFP</i> . Si l'erreur persiste, communiquez avec l'assistance technique.
Tension de la batterie trop faible	La batterie a été trop déchargée. Chargez la batterie et vérifiez le paramètre de déconnexion basse tension sur l'onduleur/chargeur ou d'autres charges qui ont la capacité de se déconnecter automatiquement du bus CC. Si l'erreur persiste, communiquez avec l'assistance technique.
La batterie est trop chaude pour se charger	La batterie est trop chaude pour fonctionner correctement pendant son cycle de charge. Réduisez la chaleur ambiante dans l'environnement immédiat de la batterie, si possible, ou recherchez d'autres causes environnementales et éliminez-les en toute sécurité.
La batterie est trop chaude pour se décharger	La batterie est trop chaude pour fonctionner correctement pendant son cycle de décharge. Réduisez la chaleur ambiante dans l'environnement immédiat de la batterie, si possible, ou recherchez d'autres causes environnementales et éliminez-les en toute sécurité.

Description de l'événement ou de l'erreur	Solution
La batterie est trop froide pour se charger	<p>La batterie est trop froide pour fonctionner correctement pendant son cycle de charge. Augmentez la chaleur dans l'environnement immédiat de la batterie en introduisant en toute sécurité une source de chaleur.</p> <p>La batterie a un coussin chauffant interne qui peut être activé lorsque la broche 12 est maintenue haute sur le connecteur Deutsche. Voir <i>Fonctionnement à température ambiante froide</i> pour les bonnes pratiques.</p>
La batterie est trop froide pour se décharger	<p>La batterie est trop froide pour fonctionner correctement pendant son cycle de décharge. Augmentez la chaleur dans l'environnement immédiat de la batterie en introduisant en toute sécurité une source de chaleur.</p> <p>La batterie a un coussin chauffant interne qui peut être activé lorsque la broche 12 est maintenue haute sur le connecteur Deutsche. Voir <i>Fonctionnement à température ambiante froide</i> pour les bonnes pratiques.</p>
Le différentiel de température de la batterie est trop élevé pendant la charge	<p>Laissez la batterie à température ambiante pendant plusieurs heures. Cela est dû au fait que la batterie a ses cellules à des mesures de température radicalement différentes. Recherchez toute source de chaleur externe susceptible d'affecter la température de la batterie.</p> <p>Si l'erreur persiste, communiquez avec l'assistance technique.</p>
Le différentiel de température de la batterie est trop élevé pendant la décharge	<p>Laissez la batterie à température ambiante pendant plusieurs heures. Cela est dû au fait que la batterie a ses cellules à des mesures de température radicalement différentes. Recherchez toute source de chaleur externe susceptible d'affecter la température de la batterie.</p> <p>Si l'erreur persiste, communiquez avec l'assistance technique.</p>
La température du système BMS est trop élevée pendant la charge ou la décharge	<p>La batterie est trop chaude pour fonctionner correctement pendant son cycle. Diminuez la chaleur ambiante dans l'environnement immédiat de la batterie, si possible. Ou vérifiez les autres causes environnementales et éliminez-les en toute sécurité.</p>

Interprétation des voyants à DEL de la batterie et de la commande à distance

Type d'erreur	DEL 1 2 3 Erreur	Commande à distance (si disponible)
Arrêt de la décharge		
Erreur de batterie interne		
Protection contre les surintensités de charge		
Protection contre la surcharge		
Protection contre le court-circuit		
Protection contre la surchauffe		
Différentiel de température		
Protection contre les basses températures au cours d'un état de charge		
Protection contre les basses températures au cours d'un état de décharge		

Guide d'entretien de la batterie

Le système Batterie au lithium-ion Xantrex est conçu pour nécessiter le moins d'entretien possible. La batterie et le système BMS interne sont contenus dans un dispositif scellé et ne nécessitent pas de démontage pour des raisons d'entretien.

En général, pour entretenir correctement la batterie, suivez les directives relatives à l'entreposage des sections suivantes.

Si la/les batterie(s) est/sont utilisée(s) régulièrement, il est recommandé de la/les charger complètement au moins une fois toutes les deux semaines afin que le système BMS puisse réétalonner son état de charge (SOC). Ce processus garantit également que le compteur SOC conserve sa précision.

Directives sur l'entreposage des batteries

Pour que vos Batterie au lithium-ion Xantrex conservent leurs performances optimales et leur état le plus sain, entreposez-les dans des conditions d'entreposage appropriées et entretenez-les avec soin.

L'entreposage peut être à court terme, par exemple moins d'un mois, ou à long terme, par exemple plus de trois mois.

Tableau 5 Spécifications relatives à l'entreposage

Terme	Température	Humidité
< une semaine	-20 à 45 °C (-4 à 113 °F)	< 85 % RH
< un mois	14 à 113°F (-10 à 45°C)	< 85 % RH
< trois mois	50 à 77°F (10 à 25°C)	< 85 % RH
> trois mois *	10 à 25°C (50 à 77°F)	< 85 % RH

* Pour un entreposage de longue durée, la batterie doit être maintenue dans un état de charge particulier, tel que 13,2 V, ~50 % du SOC, et entreposez selon les spécifications d'entreposage recommandées ci-dessus.

Instructions d'entreposage pour de courtes durées

1. Chargez complètement la batterie.
2. Éteignez la batterie à l'aide du bouton MARCHE/ARRÊT.
3. Conservez la batterie dans un environnement conforme à la section *Spécifications relatives à l'entretien et à l'entreposage de la batterie*.

Instructions relatives à l'entreposage et à l'entretien longues durées

1. Réduisez l'état de charge de la batterie (SOC) à 50 % ± 10 %, soit environ .
2. Éteignez la batterie à l'aide du bouton MARCHE/ARRÊT.
3. Conservez la batterie dans un environnement conforme à la section *Spécifications relatives à l'entretien et à l'entreposage de la batterie*.
4. Tous les trois mois, entretenez la batterie en la chargeant à 100 % du SOC, puis en la déchargeant jusqu'au niveau de coupure de basse tension (LVC), puis en la rechargeant à 50 % ± 10 % du SOC.

AVIS

RISQUE DE DOMMAGES À LA BATTERIE

Ne chargez pas la batterie à une température ambiante inférieure au point de congélation.

Le non-respect de ces instructions risque de provoquer des dommages à la batterie et d'entraîner l'annulation de la garantie.

Spécifications

Spécifications électriques et physiques 27
Approbations réglementaires 28

Spécifications électriques et physiques

Tableau 6 Spécifications

Caractéristique	883-0105-12	883-0125-12
Capacité nominale	105Ah	125Ah
Tension nominale	12,8V	12,8V
Énergie nominale	1344Wh	1600Wh
Tension de charge (max)	14,6V	14,6V
Float Voltage (Tension de maintien)	13,4V	13,4V
Tension de coupure de la batterie faible	10,0V	10,0V
Courant de charge recommandé	50A	62,5A
Courant de charge maximal possible (suite)	100A	100A
Courant de décharge recommandé	50A	62,5A
Courant maximal de décharge (continu)	100A	100A
Courant maximal de décharge d'impulsion	200A (3 sec)	200A (3 sec)
Impédance interne	3-4mΩ	3-4mΩ
Poids	12 kg	12,7 kg
Température de charge	0 à 55 °C (32 à 131 °F)	0 à 60 °C (32 à 140 °F)
Température de décharge	-20 – 55 °C	-20 à 60 °C (-4 à 140 °F)
L x l x H	10,24 x 6,6 x 8,23 po (260 x 168 x 209 mm)	13,1 x 6,8 x 8,7 po (332 x 172 x 220 mm)
Durée de vie à 25 °C à 80 % de capacité	2800 (0,5C, 100% DOD)	2500 (0,5C, 80% DOD)

Tableau 7 Dimensions du produit

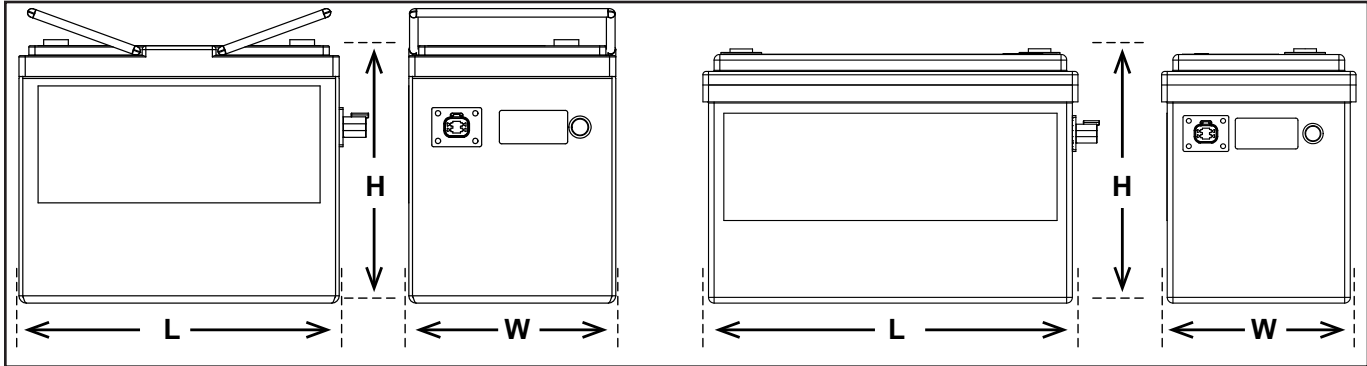


Tableau 8 tableau de charge recommandé de 105 Ah

Température de la cellule (°C)		0	2	5	7	10	12	15	20	25	45	48	55
Courant maximal de charge (A)	SOC ≤ 80 %	0	12A	12A	35A	35A	50A	50A	100A	100A	100A	80A	25A
	SOC > 80 %	0	12A	12A	35A	35A	50A	50A	75A	80A	80A	80A	25A

Tableau 9 tableau de charge recommandé de 125 Ah

Température de la cellule (°C)		0	2	5	7	10	12	15	20	25	45	48	55	60
Courant maximal de charge (A)	SOC ≤ 80 %	0	14A	14A	45A	45A	60A	60A	100A	100A	100A	100A	30A	0
	SOC > 80 %	0	14A	14A	45A	45A	60A	60A	90A	100A	100A	100A	30A	0

Approbations réglementaires

Transport	UN / DOT 38.3 testée avec succès, classe 9, batterie au Lithium-Ion, UN3480
Sécurité	Les cellules de la batterie LiFePO ₄ sont des composants conformes à la norme UL 1973

<http://www.xantrex.com>

+1-800-670-0707

+1-408-987-6030